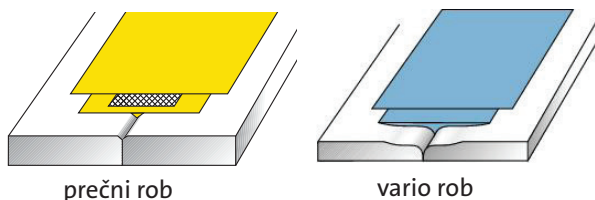
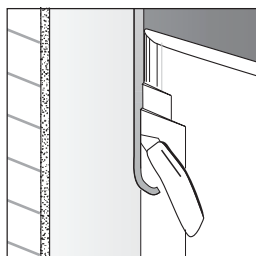




Obdelava stikov, standardna kvaliteta Q2



Priključek na masivno steno



Finalna obdelava stikov ni le zaključek del suhomontažne gradnje temveč (morda) njen najbolj bistveni del. Odločilno vpliva na izgled in kakovost suhomontažne konstrukcije. Njena vloga je zagotoviti ravno, čvrsto površino brez razpok. Potrebno pa je vedeti, da je za kvalitetno fugiranje potrebno prav tako kvalitetno in predvsem pravilno izvesti predhodna dela (postavitev podkonstrukcije, vijačenje, dilatacije, drsni stiki ... itd).

Priprava prostora pred začetkom obdelave stikov

- Potrebno se je izogibati pretirani gradbeni vlagi
- Temperatura zraka in prostora, kjer potekajo dela, ne sme biti nižja od +5 °C (v zimskih mesecih je obvezna postavitve grednega sistema).
- Izogibati se je potrebno prepihu (odprta okna prekriti s PVC folijo).
- Pozor: če konstrukcija in temelji novograjenih objektov še niso konsolidirani, lahko pride do pokanja zaradi pomikov konstrukcije.
- Instalacijska dela, mokra dela, talna dela in ometavanje morajo biti predhodno zaključeni.

Priprava fugirne mase - mešanje je potrebno izvesti skrbno saj bistveno vpliva na lastnosti materiala.

- Prašek se postopoma dosipava v vodo dokler na vodni površini ne začne zastajati suh material.
- Maso se pusti stati cca. 3 minute, šele nato se jo premeša ročno ali z mešalnikom.
- Če je masa pretrda, se lahko razredči z vodo. Nikakor pa se ne sme naknadno dodajati suh material v vodo - s tem se ustvarijo grudasti strdki.
- Za mešanje je potrebno uporabljati samo čisto posodo in vodo - ostanki posušene mase v posodi bistveno skrajšajo čas strjevanja.

Grobo in fino zapolnjevanje stikov

Prvi sloj polnilca stikov se obilno nanese na stik z lopatico ali z gladilko. Bandažni trak iz steklenega voala se z gladilko v eni potezi narahlo vtisne v mokro maso na stiku plošč. Samolepilni bandažni trak pa se predhodno nalepi na suho površino preko stika plošč (pred nanosom polnilca). Možne neravnine se naknadno pobrusi z brusnim papirjem. Naknadno zaglajevanje stikov se lahko izvede tudi z Rigips masami Super, Rifino Top, Vario, vendar je za popolnoma gladko površino potrebno uporabiti namenske finalne mase, kot je Rigips Pro Fin. Maso je potrebno izdatno nanesti preko predhodnih slojev in jo zagladiti, tako da bo v celoti poravnana z ravnino sosednjih plošč. Pri indirektni svetlobi in zelo zahtevnih estetskih zahtevah, kjer bi bili moteči rahlo vidni stiki, priporočamo glajenje plošč preko celotne površine. Več informacij glede obdelave kvalitetnih stopenj Q1 - Q4 na naši spletni strani www.rigips.si ali pokličite našo pisarno.

Stiki mavčnokartonskih in masivnih, klasično obdelanih površin (ometanih, betonskih...)

Predhodno se na mestu stika na ometan masivni zid prilepi samolepilni trak z gladko površino (npr.: embalažni trak). Rigips ploščo se privijači, stik zapolni s fugirno maso in njen stični rob učvrsti z bandažnim trakom vendar le do roba plošče, ne preko stika! Po zagladitvi stika se pazljivo, tik ob plošči, odreže in odstrani vidni del samolepilnega traku na masivni steni.